

CEBORA MIG

Полуавтомати за заваряване в защитна газова среда



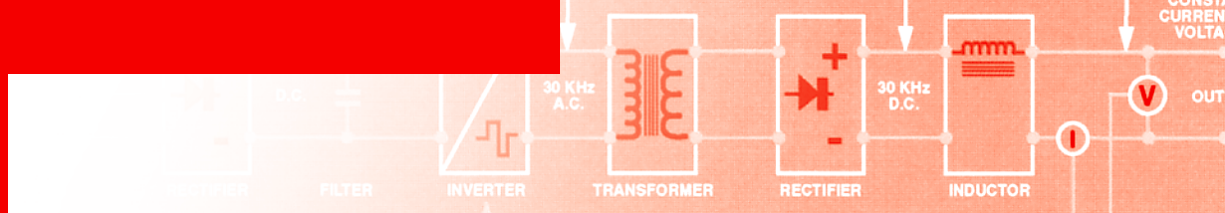
Машините от тази серия са инверторни източници с мултипроцесорни контролери за управление на заваръчния процес. Предварителното програмиране на **SYNERGIC** режими предлага автоматична настройка на параметрите на дъгата в зависимост от избрания материал, дебелина, диаметър тел и защитен газ. Това прави машините приложими за изпълнението на най-отговорни технологични операции при постигане на висока производителност и безкомпромисно качество на заварените съединение.

Функциите **PULSE** и **DOUBLE PULSE** осигуряват прецизен контрол на преноса на енергия, особено при тънки материали и специфични технологични изисквания.

Освен с класическия МИГ шланг, електронното управление позволява работа с "ПУШ-ПУЛ", ВИГ и обмазани електроди.

Токоизточниците са с вградена водоохладителна система.

	SOUND MIG 4000/T SYNERGIC	SOUND MIG 5000/T SYNERGIC	SOUND MIG 3840/T SYNERGIC-PULSE	SOUND MIG 5040/TD SYNERGIC-DOUBLE PULSE
	3 x 380 V	3 x 380 V	3 x 380 V	3 x 380 V
	12 kVA	20 kVA	12 kw	20 kw
	20 - 400 A	20 - 500 A	5 - 380 A	5 - 500 A
	400 A 40%	500 A 40%	380 A 40%	500 A 40%
	340 A 60%	450 A 60%	340 A 60%	450 A 60%
	310 A 100%	430 A 100%	310 A 100%	430 A 100%
	Плътна тел. 0,8 - 1,2	Плътна тел. 0,8 - 1,6	Плътна тел. 0,8 - 1,2	Плътна тел. 0,8 - 1,6
	Тръбна до 2,4	Тръбна до 2,4	Тръбна до 2,4	Тръбна до 2,4
	∅ 300/15 kз	∅ 300/15 kз	∅ 300/15 kз	∅ 300/15 kз
	IP 23 C	IP 23 C	IP 23 C	IP 23 C
	99 kз	113 kз	99 kз	113 kз
	705 x 1060 x 1380	705 x 1060 x 1380	705 x 1060 x 1380	705 x 1060 x 1380



Sound MIG 2035 M е насочен към малките и гъвкави производства и автосервизната дейност. **SYNERGIC** режимите позволяват бърза и безпогрешна настройка за работа с различни материали и телове. Включени са програми за МИГ спояване със специализирани CuSi и CuAl телове, което дава възможност за работа по съвременните автомобилни шасита от галаванизиран, високоякостни стомани и алуминий. Моделът е одобрен за експлоатация в сервизите на водещи автомобилни производители: **BMW, Daimler-Chrysler, Land Rover, Ford, Mercedes, Toyota** и др.



Sound MIG 2035 M



TRI-STAR 1635



Пистолет за заваряване с AL телове 0,6 - 0,8



PUSH - PULL шланг с теглещ телоподаващ модул, вграден в ръкохватката

TRI-STAR е комбиниран монофазен източник за МИГ, ВИГ и MMA заваряване, разработен да задоволи универсалните нужди на всяка работилница. **SYNERGIC** функциите, мобилността и лекотата за работа го правят приложим и при малките производства, ремонтната дейност и в домашни условия. Контролера е с 11 предварително подбрани програми в зависимост от заварявания материал, диаметър на тела и защитния газ. Работи с плътни телове 0,6-1,0 както и с тръбно-флюсов тел.

По метода ВИГ могат да се заваряват нисколегирани и неръждаеми стомани, мед, медноцинкови сплави и др. В режим MMA - ръчно електродгово заваряване, работи с електроди до 3,25 мм.

	TRI-STAR MIG 1635/M			SAUND MIG 2035/M PULSE (DOUBLE PULS)
	MIG/MAG	TIG DC	MMA	
	230V 50/60 Hz			230 V 50/60 Hz
	6,7 KVA	5,1 KVA	6,2 KVA	7,4 KVA Max
	15 - 160 A	5 - 160 A	10 - 130 A	15 - 200 A
	160 A 35%	160 A 35%	130 A 35%	200 A 35%
	120 A 60%	120 A 60%	100 A 60%	160 A 60%
	100 A 100%	100 A 100%	80 A 100%	145 A 100%
	0,6/ 0,8/ 1 Fe			0,6/ 0,8/1 Fe-Inox
	1,0 AL			0,6/ 0,8/ 1/ 1,2 AL
	0,8 неръжг.			0,8/1 Cu - Si3%
	0,8 CuS 3%			0,8/ 1 Cu - A18%
	0,9 тръбен			
	Ø 200 mm/5 kg			Ø 200 mm/5 kg Ø 300 mm/ 15 kg
			1,5	
			3,25	
	IP 23			IP 23
	12,5 kg			20 kg
	207 x 437 x 411			260 x 458 x 471

РЕДКО ООД

1582 София
ж.к. Дружба 2, ул. Обиколна 7
Фирмен магазин: 02 978 44 48, 973 60 48
Търговски отдел: 02 978 32 17, 978 03 41
факс: 02 973 22 94
sales@redcobg.com

9009 Варна
Западна промишлена зона,
Завод Метал
тел. 052 51 14 73
факс: 052 51 15 32
e-mail: varna@redcobg.com

5000 Велико Търново
ул. Георги Измирлиев 7
тел./факс: 062 64 48 09
e-mail: tarnovo@redcobg.com

4002 Пловдив
ул. Янко Сакъзов 34 А
тел./факс: 032 64 25 14
тел. 032 64 39 58
e-mail: redko_tg@abv.bg

9700 Шумен
ул. Индустриална 34
тел./факс: 054 86 52 89
e-mail: shumen@redcobg.com